



CAMERA ACOUSTIQUE SERIE H

IDEALE POUR LA DETECTION DE FUTITES D'AIR COMPRI ME ET DE GAZ

FOTRIC
— Thermal Intelligence —



- ✓ Jusqu'à 162 microphones MEMS : avec une technologie de pointe intégrant 162 microphones numériques, la série H capte les sons les plus subtils, même dans les environnements bruyants,
- ✓ **Caméra numérique 13 mégapixels**, offrant une image d'une grande clarté pour localiser visuellement et avec précision les sources de fuites,
- ✓ **Double lampe LED**, éclairage intégré pour les environnements à faible luminosité,
- ✓ **Évaluation des coûts en temps réel** calcul instantanément les pertes financières dues aux fuites, ce qui permet de prioriser les réparations selon leur impact économique,
- ✓ **Analyse directement sur l'appareil**, sans besoin d'outils externes.
- ✓ **Conception légère** (moins de 1.3 kg avec sa batterie) et résistante à une chute de 2 mètres.

Une solution performante à portée de main

La caméra acoustique Série H de FOTRIC est l'outil idéal pour la détection de fuites dans les systèmes d'air comprimé et les pipelines de gaz. Conçue pour offrir une solution intelligente et précise, elle permet de détecter les fuites avec une rapidité inégalée tout en fournissant une analyse des coûts en temps réel pour une gestion maîtrisée des réparations.

APPLICATIONS

- Détection des fuites dans les systèmes d'air comprimé et pipelines.
- Optimisation des systèmes d'air et de gaz sous pression pour une meilleure performance.
- Réduction des coûts d'exploitation liés aux pertes d'air et de gaz.



AVANTAGES

Optimisation des réparations : grâce aux données précises sur les coûts des fuites, la Série H vous aide à planifier les réparations en fonction de leur impact financier, vous permettant d'économiser du temps et de l'argent.

Amélioration de l'efficacité énergétique : en réparant rapidement les fuites, vous réduisez le gaspillage d'énergie et prolongez la durée de vie de vos systèmes. Convient à plusieurs industries : que se soit pour les installations industrielles, les pipelines, ou les systèmes à air comprimé, la Série H est l'outil indispensable pour améliorer l'efficacité et réduire les pertes.





CAMERA ACOUSTIQUE SERIE H

IDEALE POUR LA DETECTION DE FUTES D'AIR COMPRI ME ET DE GAZ



Informations techniques

Caractéristiques	CAMERA ACOUSTIQUE Série H
Microphones	162 microphones MEMS numériques
Champ de vision thermique (FOV)	66° x 52°
Taux d'échantillon acoustique	200 kHz
Fréquence de rafraîchissement acoustique	25 Hz
Plage de fréquence	2~100 kHz
Distance de travail	0.3~200 m
Sélection de la plage de fréquence	Prend en charge la sélection manuelle avec ajustements ultérieurs, possibilité de présélection selon les scénarios
Mode de détection	- Mode LQ : affiche le niveau de fuite DP (Décharge Partielle). - Mode DP : affiche un diagramme PRPD, adapté aux différentes fréquences AC par défaut (50/60 Hz)
Analyse sur l'appareil	L'appareil peut analyser directement les images acoustiques
Logiciel d'analyse	AnalyzIR, logiciel professionnel d'analyse d'images thermiques et acoustiques des coûts énergétiques annuels liés aux fuites.
Évaluation des fuites	Identification automatique des points de fuites et évaluation automatique des coûts énergétiques annuels liés aux fuites
Diagnostic des décharges partielles	Diagnostic automatique des types de décharges (surface, flottante, décharges de pointe type corona)
Écran d'affichage	Écran tactile LCD de 5", 1280x720 pixels avec protection Gorilla anti-explosion
Appareil photo numérique	Caméra numérique industrielle de 13 mégapixels
Autonomie de la batterie	2 batteries, fonctionnement continu > 4h00 par batterie (selon l'environnement et de la charge de travail).
Indice de protection (IP)	IP54 (selon la norme IEC 60529)
Température de fonctionnement	-20 à 44.4 °C
Température de stockage	-40 à 70 °C, sans batterie
Poids (avec batterie)	1.3 kg
Intervalle re commandée de calibration	1 an
Lampe LED	Supporte le mode torche et flash lumineux

