



CAMERA ACOUSTIQUE TD2

FOTRIC
— Thermal Intelligence —

IDEALE POUR LA DETECTION DE FUTES D'AIR COMPRI ME & VIBRATIONS ANORMALES



- ✓ **64 microphones MEMS numériques** : technologie compacte permettant de capter précisément les ultrasons dans une large plage de fréquence, même dans des environnements bruyants.,
- ✓ **Caméra numérique 13 mégapixels** : pour localiser les points de fuite avec précision via une image claire et nette.
- ✓ **Détection jusqu'à 100 mètres** : permet d'inspecter facilement les zones en hauteur ou difficiles d'accès.
- ✓ **Cartographie acoustique en temps réel** : visualisation immédiate des fuites sur écran grâce à une carte thermique sonore intuitive.
- ✓ **Mode multi-source et holographique** : pour identifier plusieurs points de fuite simultanément.
- ✓ **Conception ultra-compacte (770 g)** : légère, simple à utiliser, avec interface tactile et prise en main ergonomique.
- ✓ **Exportation des données d'inspection** : images et vidéos enregistrables directement depuis l'appareil.

Une solution simple, précise et économique pour la détection de fuites

La caméra acoustique TD2 de FOTRIC est une solution nouvelle génération conçue pour détecter rapidement les fuites d'air comprimé, les fuites de vide, ou encore les vibrations mécaniques anormales.

Grâce à ses **64 microphones**, sa **visualisation acoustique en temps réel** et sa **portée jusqu'à 100 m**, elle remplace avantageusement les anciennes méthodes (bulle de savon, écoute manuelle, etc.).

Compacte, intuitive et abordable, la TD2 permet de réaliser des inspections rapides sans arrêt de production, et convient aussi bien aux services maintenance qu'aux professionnels de l'énergie.

APPLICATIONS

- Détection de fuites d'air comprimé dans les réseaux industriels,
- Localisation de fuites sur systèmes sous vide ou pneumatiques,
- Détection de vibrations ou bruits anormaux sur des équipements en fonctionnement,
- Contrôles préventifs et maintenance prédictive
- Optimisation énergétique et réduction des pertes d'air.

AVANTAGES

La caméra acoustique TD2 vous fait **gagner un temps précieux** : les fuites sont détectées instantanément et s'affichent à l'écran sous forme de carte thermique.

Elle permet de **réaliser des inspections sans contact, sans arrêt de ligne**, et en toute sécurité, même dans les zones en hauteur ou difficiles d'accès.

Cet appareil **multifonction** détecte aussi bien les fuites d'air comprimé que les anomalies mécaniques telles que des vibrations ou des vis desserrées.

Les images peuvent être enregistrées et exportées, ce qui facilite la génération de rapports détaillés et le suivi des interventions.

Très intuitive, la TD2 s'utilise sans formation spécifique grâce à son interface tactile simple et à son design ergonomique.

Compacte et légère (770 g), elle se transporte facilement dans tous les environnements industriels.

Et surtout, son **prix attractif de 1234 € HT** en fait l'une des caméras acoustiques professionnelles les plus accessibles du marché.



CAMERA ACOUSTIQUE TD2



IDEALE POUR LA DETECTION DE FUTES D'AIR COMPRI ME & VIBRATIONS ANORMALES

Informations techniques

Caractéristiques	CAMERA ACOUSTIQUE Série H
Microphones	64 microphones MEMS numériques
Champ de vision thermique (FOV)	66° x 52°
Taux d'échantillon acoustique	200 kHz
Fréquence de rafraîchissement acoustique	25 Hz
Plage de fréquence	2~100 kHz
Distance de travail	0.3~100 m
Sélection de la plage de fréquence	Réglage manuel, selon les besoins d'inspection
Mode de détection	Mode single-source, multi-source, et hologramme
Analyse sur l'appareil	Oui, directement sur écran tactile
Logiciel d'analyse	AnalyzIR (logiciel d'analyse acoustique professionnel)
Évaluation des fuites	Carte thermique sonore + exportation d'images acoustiques
Diagnostic des décharges partielles	Oui (vibrations, vis desserrées, etc.)
Écran d'affichage	Écran tactile LCD 3.5", 640 x 480 pixels
Appareil photo numérique	13 mégapixels, caméra industrielle
Autonomie de la batterie	≥ 4 h, batterie rechargeable et interchangeable
Indice de protection (IP)	IP54
Température de fonctionnement	-10 °C à 50 °C
Température de stockage	-20 °C à 60 °C, sans batterie
Poids (avec batterie)	770 g
Intervalle re commandée de calibration	1 an

